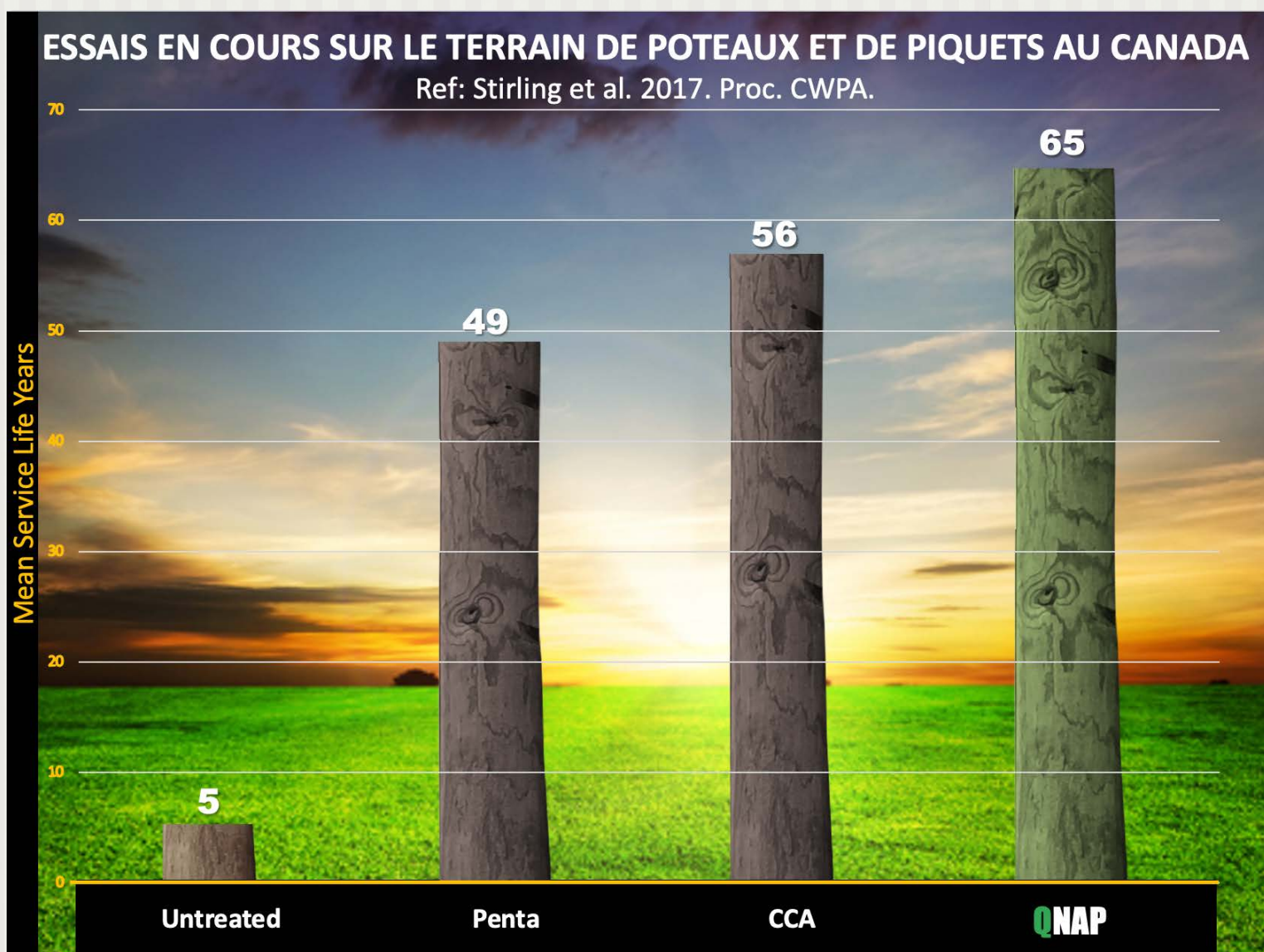


POURQUOI LES SERVICES PUBLICS DEVRAIENT-ILS UTILISER DES POTEAUX EN BOIS TRAITÉS AU QNAP® ?



**VOUS OBTIENDREZ DE MEILLEURS POTEAUX QUI DURENT
PLUS LONGTEMPS AVEC UN IMPACT QSE PLUS FAIBLE.**

LES POTEAUX ÉLECTRIQUES TRAITÉS AU QNAP DURENT PLUS LONGTEMPS



Les poteaux QNAP ont participé à ce test 10 ans de plus que les autres agents conservateurs et affichent toujours d'excellentes performances.

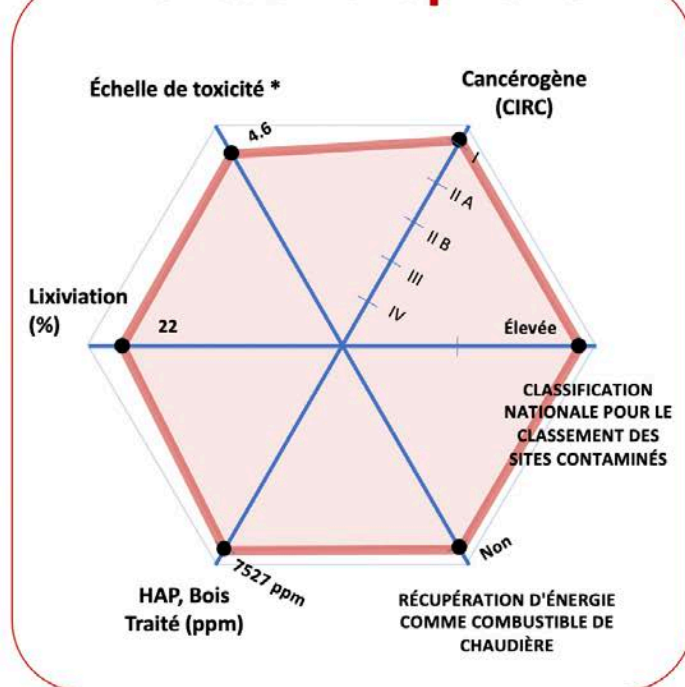
COMPARAISON ENVIRONNEMENTALE

CATÉGORIE	PENTA	QNAP	COMMENTAIRES
LA RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE COMME LE COMBUSTIBLE DE CHAUDIÈRE	NON	OUI	L'étiquette du pentachlorophénol interdit de brûler du bois traité
POLLUANT ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX – BOIS TRAITÉ, PPM	7527	111	Total des COVS (HAP et pentachlorophénol) et des métaux HAP (TWC 2015)
DURÉE DE SERVICE (FPInovations)	49 ANS	65 ANS	Réf: Stirling et al. 2017. Proc. CWWA.
RISQUE CANCÉRIGÈNE Dépasse les normes canadiennes	OUI	NON	Le Centre international de recherche sur le cancer (CIRC) a classé le pentachlorophénol dans le groupe I des substances cancérogènes pour l'homme
POLLUANT ORGANIQUE PERSISTANT	OUI	NON	La Convention de Stockholm
STRICTE ÉLIMINATION DES VÊTEMENTS CONTAMINÉS	OUI	NON	Le QNAP n'est pas répertorié comme un déchet dangereux
CONTIENT DES DIOXINES	OUI	NON	Le QNAP ne contient pas de dioxines
CLASSIFICATION NATIONALE POUR LE CLASSEMENT DES SITES CONTAMINÉS	RISQUE ÉLEVÉ	FAIBLE	Aucun site de naphthénate de cuivre répertorié
DOSE LÉTALE MÉDIANE POUR UN POIDS DE 68 KG.CHEZ UNE PERSONNE, PAR GRAMME	1.8	136	La dose létale médiane du QNAP est ~75 fois celle du pentachlorophénol (DLM plus élevé = moins toxique)
PÉNÉTRATION GAFFE ; FORCE REQUISE POUR UN PENTA de 12 mm. POTEAU NON TRAITÉ = 199 kg	454	232	Le pentaérythritol nécessite presque deux fois plus de force que le QNAP qui utilise la gaffe 9206. Le pin du sud non traité nécessite encore une fois la moitié de la force nécessaire à l'application du QNAP. Réf : Shupe et al. 2011. Proc. AWWA. 107 : 150-152.
CONDUCTIVITÉ (Siemens/mètre) Poteau non traité = 1.68×10^{-8} Valeur inférieure = moins conducteur	2.13×10^{-6}	1.01×10^{-8}	Le pentaérythritol est >200 fois plus conducteur Le QNAP est essentiellement identique au bois non traité. Réf : Ragon et al. 2010. Proc. AWWA. 106 : 153-167.
CORROSIVITÉ DES SOLUTIONS (Acier doux, mil/an, dans le fuel n°2)	2.1	< 0.5	Le QNAP est meilleur pour les appareils et accessoires métalliques Exposé 2 semaines à 110-127°C ; 1% Cu et 7% penta.

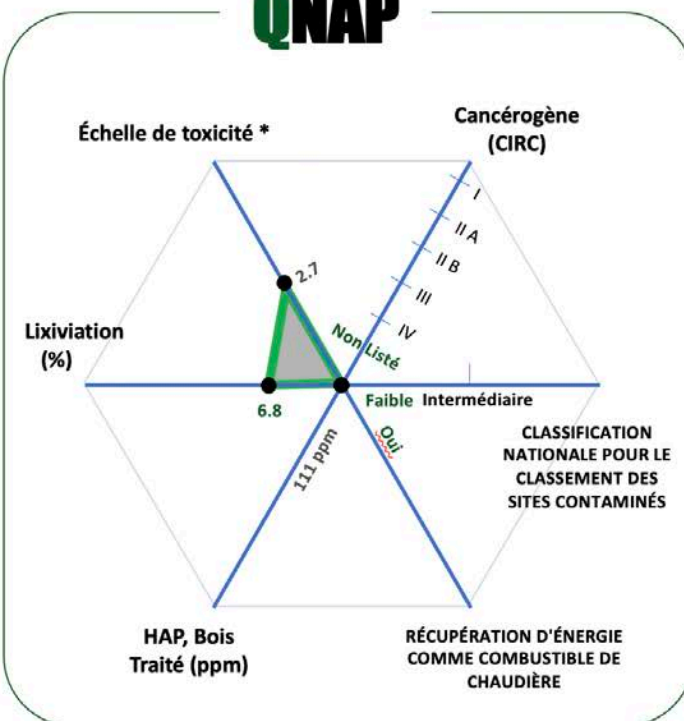
IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT, LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

Empreinte environnementale, santé et sécurité

Pentachlorophénol



QNAP



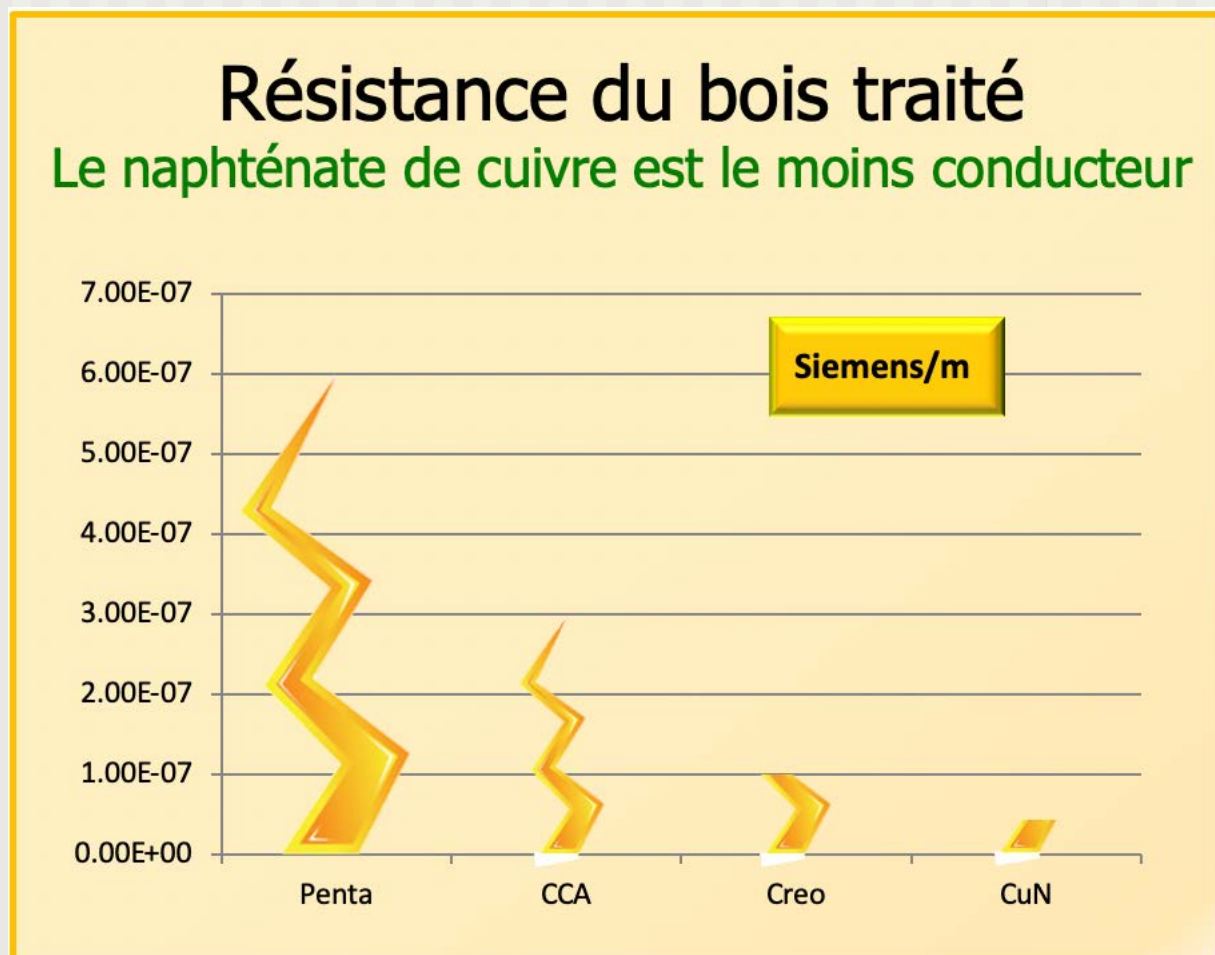
*Échelle de toxicité : 1.05 (Eau), 2.52 (Sel de table), 4.88 (Arsénique)

Plus la forme est petite, meilleur est le profil en matière d'environnement, de santé et de sécurité.



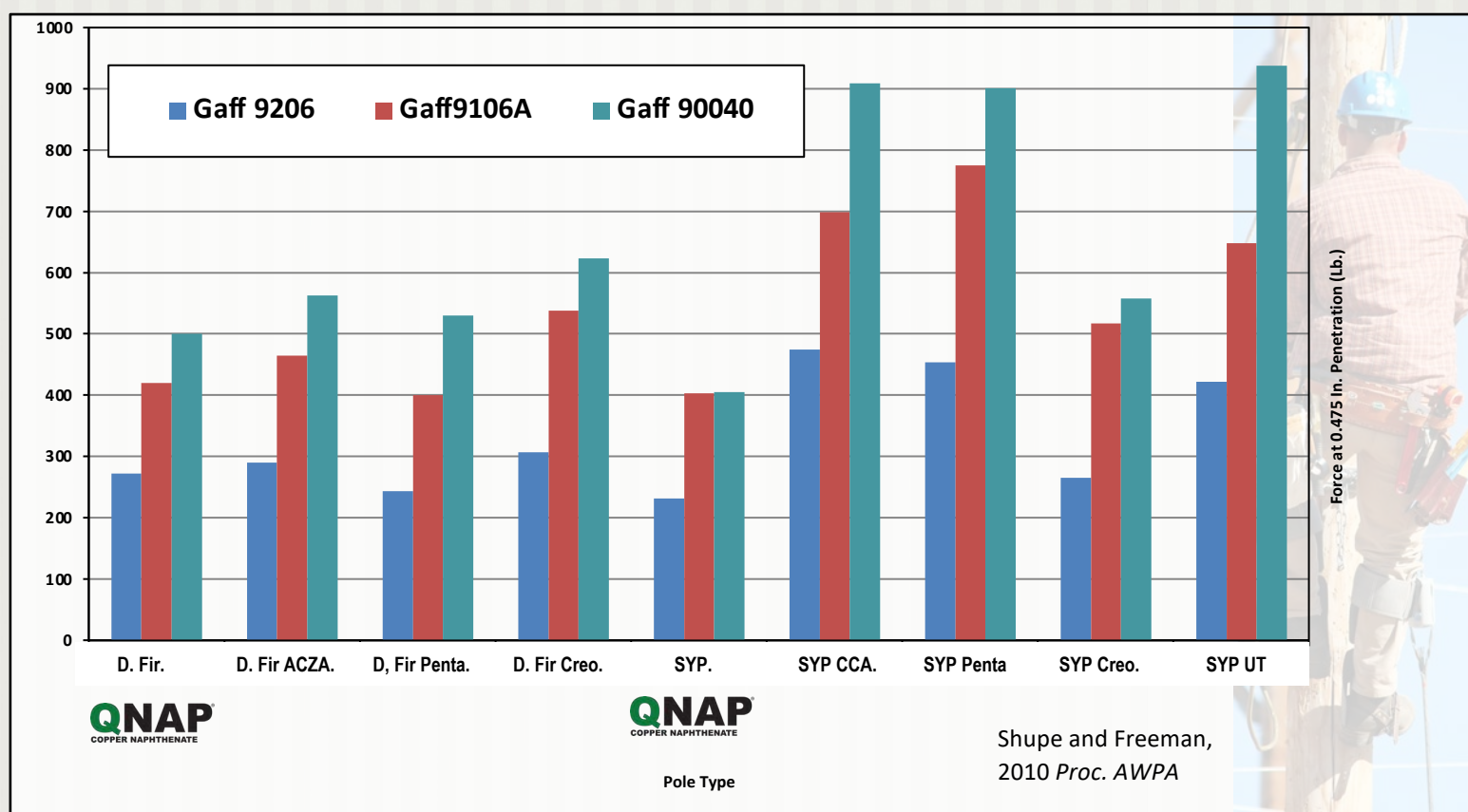
NISUS
CORPORATION

LE NAPHTÉNATE DE CUIVRE QNAP EST MOINS CONDUCTEUR QUE LE PENTACHLOROPHÉNOL OU L'ARSÉNIATE DE CUIVRE CHROMATÉ



Plus la valeur est faible, plus la conductivité est faible.

POTENTIEL D'ESCALADE DES POTEAUX EN BOIS TRAITÉS (STATISTIQUES DE PÉNÉTRATION DES GAFFES)



Plus la barre est basse, meilleure est la pénétration de la gaffe.



Q NAP[®]

COPPER NAPHTHENATE



LES POTEaux ÉLECTRIQUES EN NAPHTÉNATE DE CUIVRE SONT DISPONIBLES DANS CES USINES DE TRAITEMENT

Bell Lumber & Poles Company

The Dales, OR

Dan Imholte

Bureau: (651) 633-4334

Cellulaire : (612) 423-5008

<https://www.blpole.com/>

Koppers Utility Group

Arbuckle, CA

Mitch Seitzinger

Bureau : (503) 850-6202

Cellulaire : (503) 504-1496

Usines additionnelles

Michelle Griffin

Cellulaire : (803) 747-1662

<https://koppersuip.com/>

Stella Jones

22125 Rock Creek Rd.

PO Box 40

Sheridan OR 97378

Kevin Comerford

VP des Ventes

kcomerford@stella-jones.com

Bureau : (800) 430-2371

Cellulaire : (253) 208-0324

Cahaba Timber

Brierfield, AL

Greg Suttle

Bureau : (205) 926-9888

Cellulaire : (205) 361-7434

<http://www.cahabatimber.com>

Ozark Timber Treating Corporation

TSO Treater

14445 N. Highway 65

St. Joe, AR 72675

Eddie Martin

PH: (870) 439-2212

Cellulaire : (870) 688-1342

<http://ozarktimber.net/>

Wheeler Lumber

P.O. Box 8

Whitewood, SD 57793

Dave Koch

Responsable des ventes

dakoch@wheeler-con.com

Bureau : (800) 843-8304

Fax : (605) 269-2497

<http://www.wheeler-con.com/>

ET CHEZ LES FOURNISSEURS SUIVANTS

Bridgewell Resources

Matt Kyser

Bureau : (503) 872-3426

<https://www.bridgewellresources.com/>

Westlake Timber Supply

Alan Cox

Bureau : (205) 725-3725

<https://westlaketimbersupply.com/>

Contacts pour les ventes :

Ken Laughlin

kenl@nisuscorp.com

(520) 631-1084

Contacts pour le support technique :

Dr. Jeff Lloyd

jeffl@nisuscorp.com

(865) 406-9704

Canon McDonald

canonm@nisuscorp.com

(865) 340-8408

Dr. Mark Manning

markm@nisuscorp.com

(805) 312-0442

