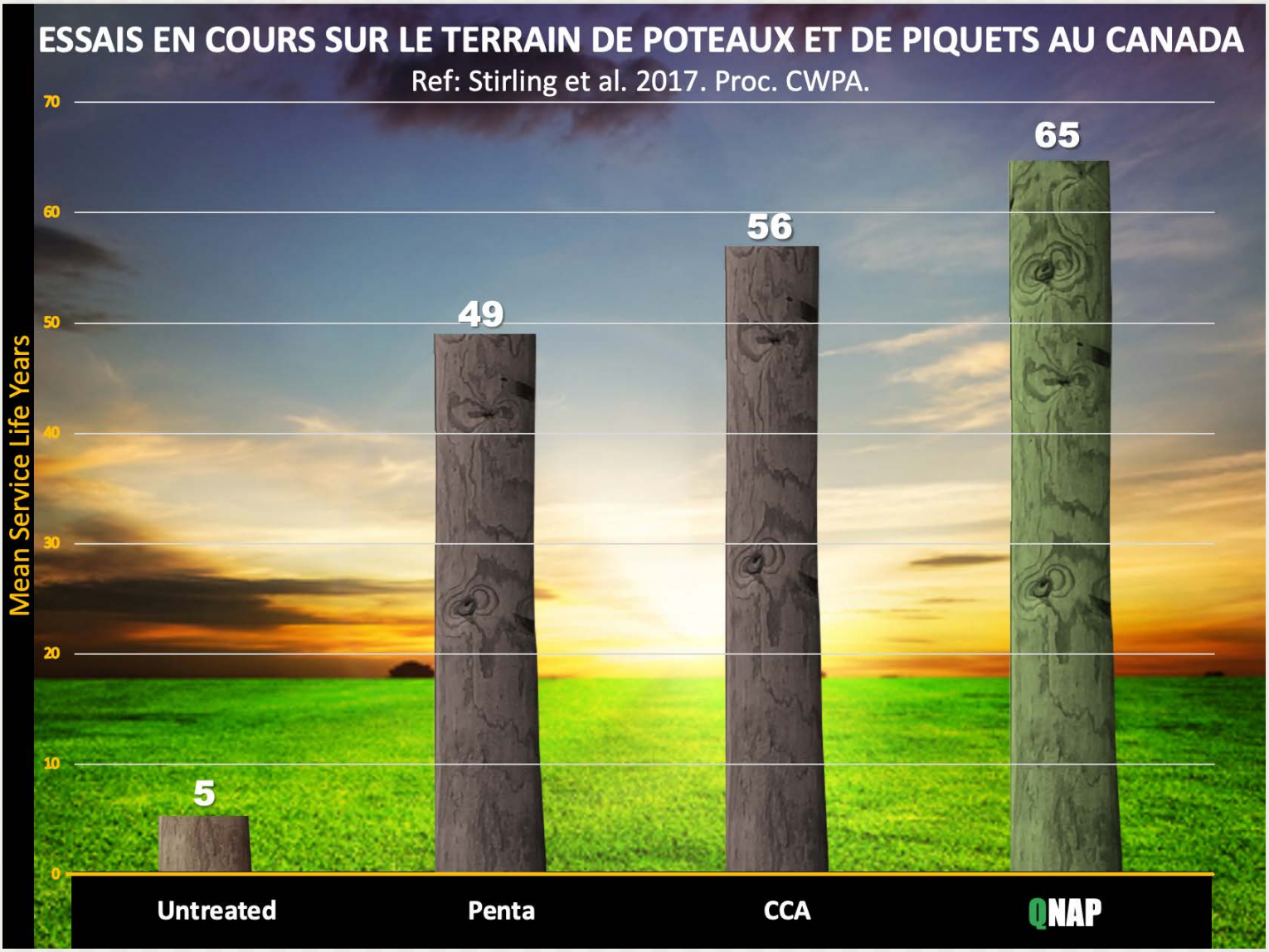
# POURQUOI LES SERVICES PUBLICS DEVRAIENT-ILS UTILISER DES POTEAUX EN BOIS TRAITÉS AU QNAP® ?

## VOUS OBTIENDREZ DE MEILLEURS POTEAUX QUI DURENT PLUS LONGTEMPS AVEC UN IMPACT QSE PLUS FAIBLE.

NISUS®
CORPORATION

# LES POTEAUX ÉLECTRIQUES TRAITÉS AU QNAP DURENT PLUS LONGTEMPS




Les poteaux QNAP ont participé à ce test 10 ans de plus que les autres agents conservateurs et affichent toujours d'excellentes performances.

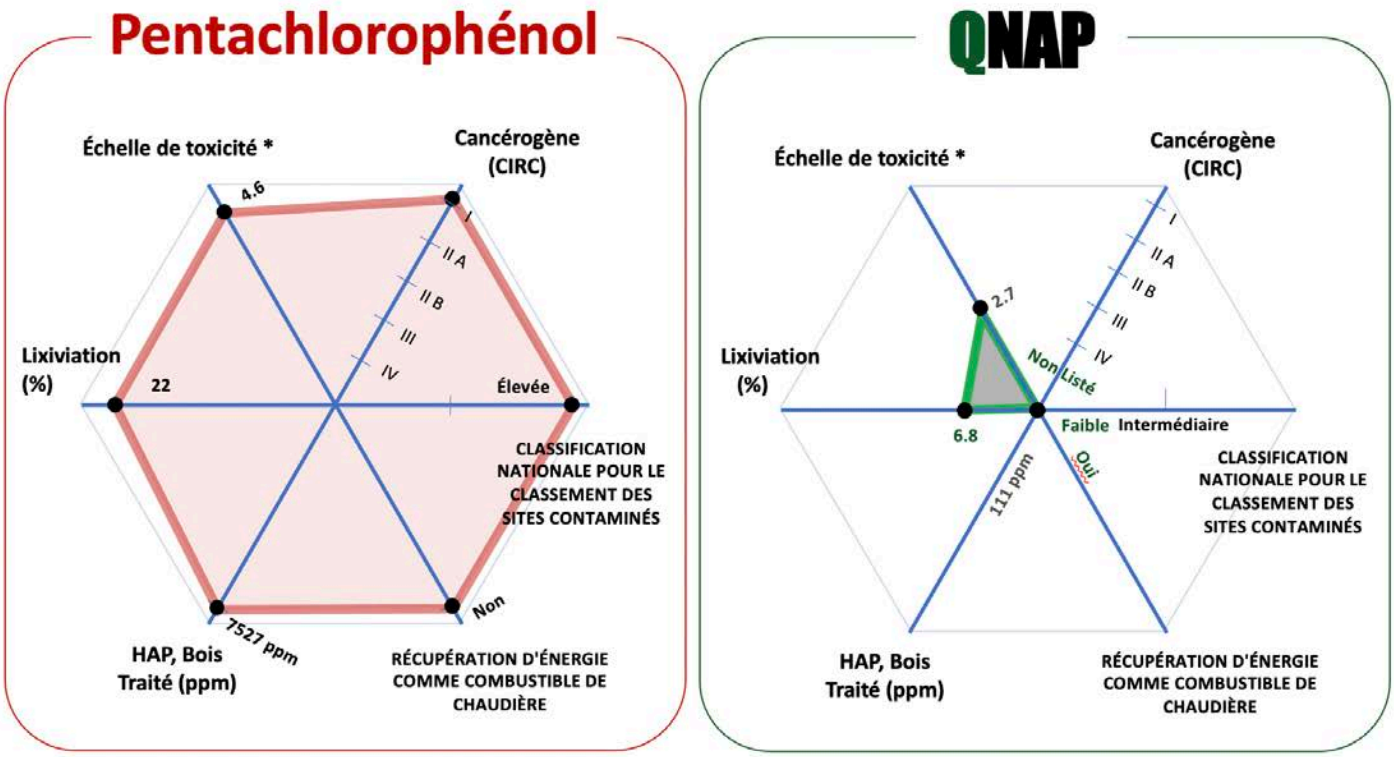
NISUS®
CORPORATION

# COMPARAISON ENVIRONNEMENTALE

| CATÉGORIE | PENTA | QNAP | COMMENTAIRES |
|---|---|---|---|
| LA RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE COMME LE COMBUSTIBLE DE CHAUDIÈRE | NON | OUI | L'étiquette du pentachlorophénol interdit de brûler du bois traité |
| POLLUANT ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX – BOIS TRAITÉ, PPM | 7527 | 111 | Total des COVS (HAP et pentachlorophénol) et des métaux HAP (TWC 2015) |
| DURÉE DE SERVICE (FPInovations) | 49 ANS | 65 ANS | Réf: Stirling et al. 2017. Proc. CWPA. |
| RISQUE CANCÉRIGÈNE<br>Dépasse les normes canadiennes | OUI | NON | Le Centre international de recherche sur le cancer (CIRC) a classé le pentachlorophénol dans le groupe I des substances cancérogènes pour l'homme |
| POLLUANT ORGANIQUE PERSISTANT | OUI | NON | La Convention de Stockholm |
| STRICTE ÉLMINATION DES VÊTEMENTS CONTAMINÉS | OUI | NON | Le QNAP n'est pas répertorié comme un déchet dangereux |
| CONTIENT DES DIOXINES | OUI | NON | Le QNAP ne contient pas de dioxines |
| CLASSIFICATION NATIONALE POUR LE CLASSEMENT DES SITES CONTAMINÉS | RISQUE ÉLEVÉ | FAIBLE | Aucun site de naphténate de cuivre répertorié |
| DOSE LÉTALE MÉDIANE POUR UN POIDS DE 68 KG.CHEZ UNE PERSONNE, PAR GRAMME | 1.8 | 136 | La dose létale médiane du QNAP est ~75 fois celle du pentachlorophénol (DLM plus élevé = moins toxique) |
| PÉNÉTRATION GAFFE ; FORCE REQUISE POUR UN PENTA de 12 mm.<br>POTEAU NON TRAITÉ = 199 kg | 454 | 232 | Le pentaérythritol nécessite presque deux fois plus de force que le QNAP qui utilise la gaffe 9206. Le pin du sud non traité nécessite encore une fois la moitié de la force nécessaire à l'application du QNAP. Réf : Shupe et al. 2011. Proc. AWPA. 107 : 150-152. |
| CONDUCTIVITÉ (Siemens/mètre)<br>Poteau non traité = $1.68 \times 10^{-8}$<br>Valeur inférieure = moins conducteur | $2.13 \times 10^{-6}$ | $1.01 \times 10^{-8}$ | Le pentaérythritol est >200 fois plus conducteur<br>Le QNAP est essentiellement identique au bois non traité.<br>Réf : Ragon et al. 2010. Proc. AWPA. 106 : 153-167. |
| CORROSIVITÉ DES SOLUTIONS (Acier doux, mil/an, dans le fuel nº2) | 2.1 | < 0.5 | Le QNAP est meilleur pour les appareils et accessoires métalliques<br>Exposé 2 semaines à 110-127°C ; 1% Cu et 7% penta. |

# IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT, LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

## Empreinte environnementale, santé et sécurité

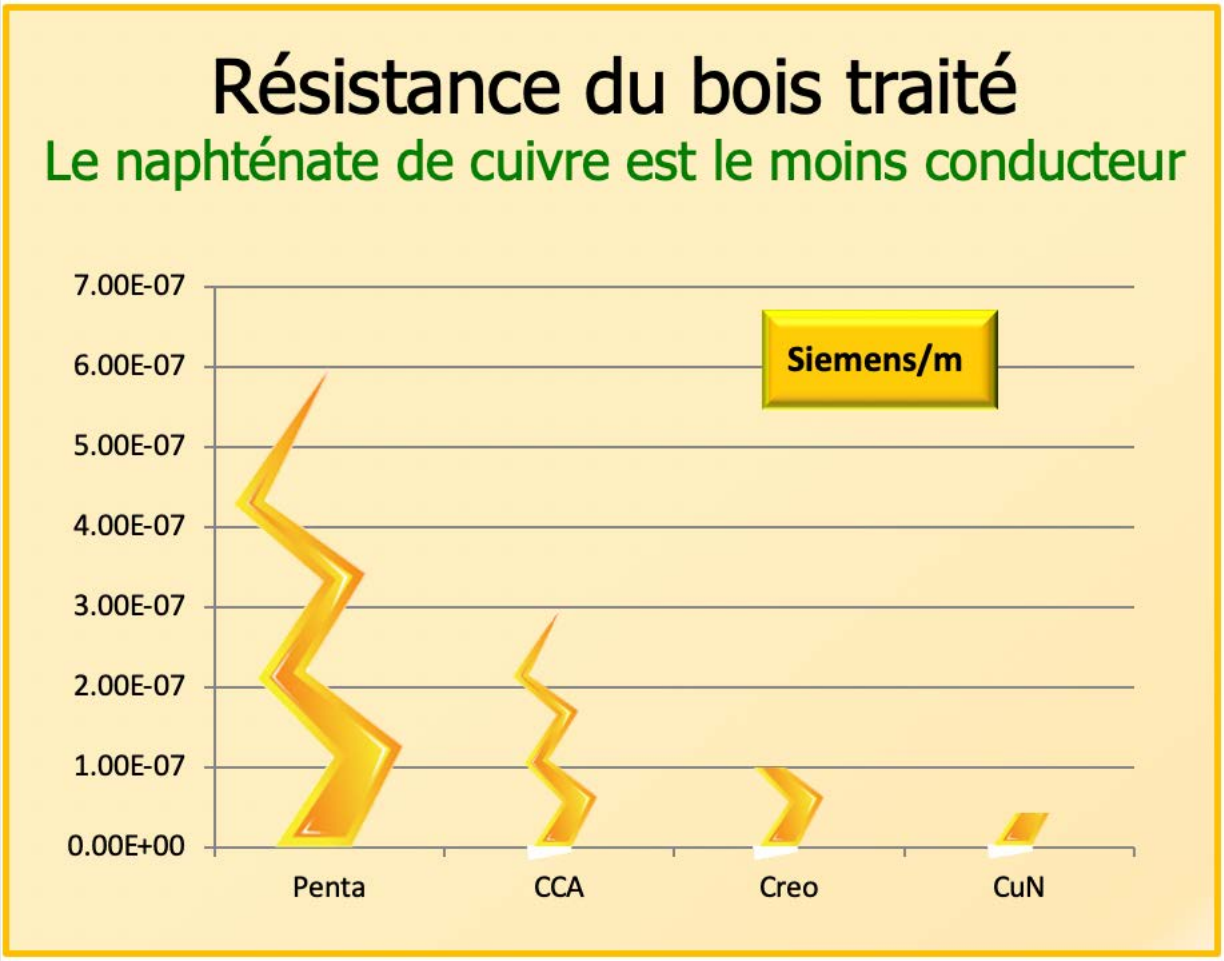



*Échelle de toxicité : 1.05 (Eau), 2.52 (Sel de table), 4.88 (Arsenique)

Plus la forme est petite, meilleur est le profil en matière d'environnement, de santé et de sécurité.

NISUS®
CORPORATION

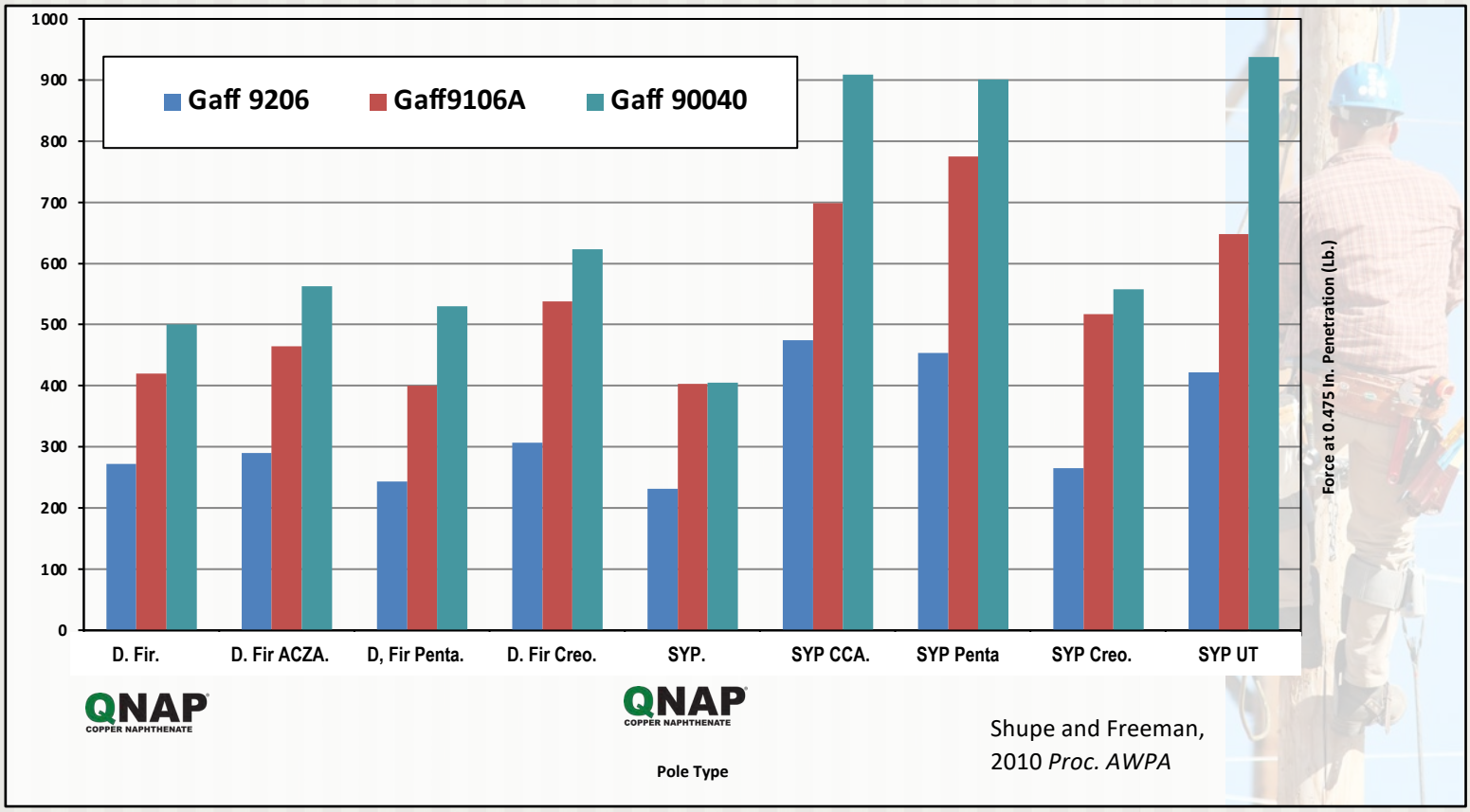
# LE NAPHTÉNATE DE CUIVRE QNAP EST MOINS CONDUCTEUR QUE LE PENTACHLOROPHÉNOL OU L'ARSÉNIATE DE CUIVRE CHROMATÉ




Plus la valeur est faible, plus la conductivité est faible.

NISUS®
CORPORATION

# POTENTIEL D'ESCALADE DES POTEAUX EN BOIS TRAITÉS
## (STATISTIQUES DE PÉNÉTRATION DES GAFFES)

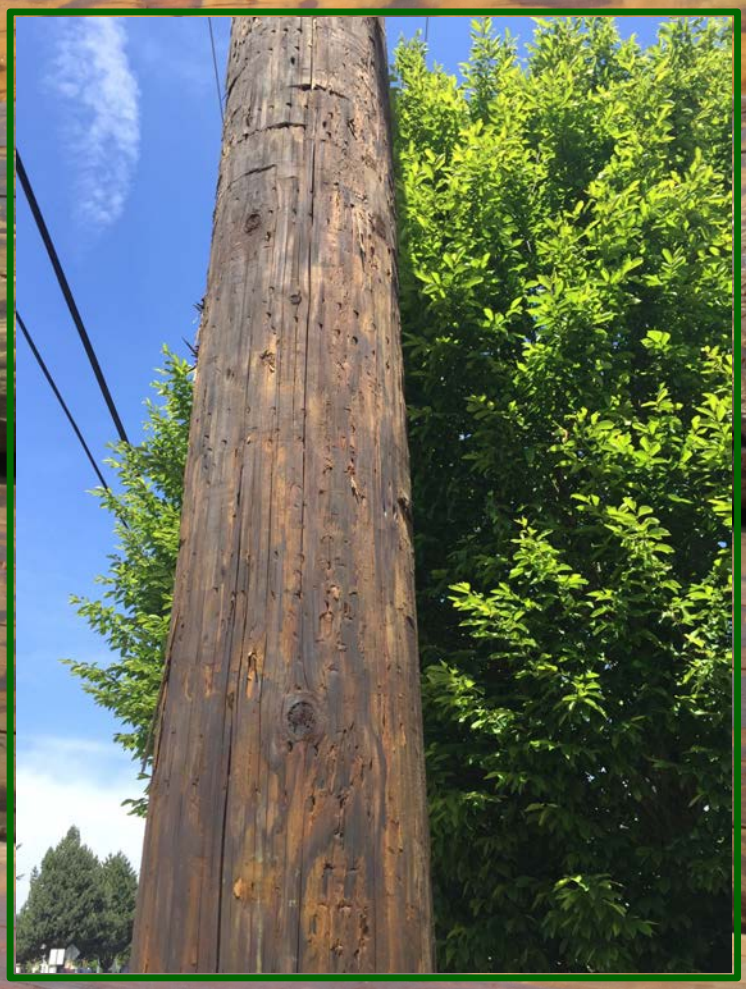



Plus la barre est basse, meilleure est la pénétration de la gaffe.

NISUS®
CORPORATION

# QNAP®

## COPPER NAPHTHENATE



# LES POTEAUX ÉLECTRIQUES EN NAPHTÉNATE DE CUIVRE SONT DISPONIBLES DANS CES USINES DE TRAITEMENT

**Bell Lumber & Poles Company**
The Dales, OR
**Dan Imholte**
Bureau: (651) 633-4334
Cellulaire : (612) 423-5008
https://www.blpole.com/

**Koppers Utility Group**
Arbuckle, CA
**Mitch Seitzinger**
Bureau : (503) 850-6202
Cellulaire : (503) 504-1496
**Usines additionnelles**
**Michelle Griffin**
Cellulaire : (803) 747-1662
https://koppersuip.com/

**Stella Jones**
22125 Rock Creek Rd.
PO Box 40
Sheridan OR 97378
**Kevin Comerford**
VP des Ventes
kcomerford@stella-jones.com
Bureau : (800) 430-2371
Cellulaire : (253) 208-0324

**Cahaba Timber**
Brierfield, AL
**Greg Suttle**
Bureau : (205) 926-9888
Cellulaire : (205) 361-7434
http://www.cahabatimber.com

**Ozark Timber Treating Corporation**
**TSO Treater**
14445 N. Highway 65
St. Joe, AR 72675
**Eddie Martin**
PH: (870) 439-2212
Cellulaire : (870) 688-1342
http://ozarktimber.net/

**Wheeler Lumber**
P.O. Box 8
Whitewood, SD 57793
**Dave Koch**
Responsable des ventes
dakoch@wheeler-con.com
Bureau : (800) 843-8304
Fax : (605) 269-2497
http://www.wheeler-con.com/

# ET CHEZ LES FOURNISSEURS SUIVANTS

**Bridgewell Resources**
**Matt Kyser**
Bureau : (503) 872-3426
**https://www.bridgewellresources.com/**

**Westlake Timber Supply**
**Alan Cox**
Bureau : (205) 725-3725
**https://westlaketimbersupply.com/**

**Contacts pour les ventes :**

**Ken Laughlin**
kenl@nisuscorp.com
(520) 631-1084

**Canon McDonald**
canonm@nisuscorp.com
(865) 340-8408

**Contacts pour le support technique :**

**Dr. Jeff Lloyd**
jeffl@nisuscorp.com
(865) 406-9704

**Dr. Mark Manning**
markm@nisuscorp.com
(805)312-0442

NISUS®
CORPORATION

100 Nisus Drive • Rockford, TN 37853 • 865-577-6119 • www.nisuscorp.com